

130041

Tork Aftøringspapir Plus

Miljøoplysninger

Indhold

Produktet er fremstillet af
Nyfibre
Genbrugsfibre
Kemikalier
Emballagen er fremstillet af papir eller plastik.

Materiale

Nyfibre og genbrugsfibre
Der anvendes både nyfibre og genbrugspapir til fremstilling af papiret. Valget af pulp er baseret på produktkrav og udbuddet af pulp, så pulpen udnyttes på den mest effektive måde. Genbrug af papir er en effektiv ressourceudnyttelse, da træfibrene anvendes mere end én gang. Der stilles store krav til genbrugspapirets kvalitet og renhed, og hvert led i kæden er vigtigt (indsamling, sortering, transport, opbevaring, brug) for at garantere sikre og hygiejniske produkter.
Genbrugsfibre kan stamme fra forskellige slags genbrugspapir, som f.eks. avispapir, ugeblade og affaldspapir fra kontorer, papkrus, mælkekartoner, bølgepapkasser og papirhåndklæder. Hvor meget genbrugspapir, der anvendes, afhænger af produktet og de særlige krav, der er til kvalitet, funktion og farve. Papiret opløses i vand, vaskes og behandles med kemikalier under høj temperatur og screenes for urenheder, som herefter udskilles.
Nyfibrene fremstilles enten af blødt eller hårdt træ. Fibrene udsættes for kemiske og/eller mekaniske processer, hvor cellulosefibrene separeres, og lignin og andre rester fjernes. Blegning af den papirmasse, der bruges til aftøringspapir, sker primært for at fjerne stoffer, som kan have en negativ effekt i forhold til vigtige egenskaber for det færdige produkt, som f.eks. renhed, absorption, styrke og farve af papirmassen. Der anvendes i dag to forskellige metoder til blegning af den friske pulp: ECF (elementary chlorine free, hvor man bruger klorindioxid, eller TCF (totally chlorine free), hvor man bruger ozon, oxygen og brintoverilte.
Papirmasse af genbrugsfibre bleges med klorfri blegemidler (hydrogenperoxid og natriumdithionit).

Kemikalier

Alle kemikalier (proceshjælpemidler og tilsætningsstoffer) vurderes i forhold til miljømæssig sikkerhed, arbejdsmiljø- og produktsikkerhed.
Vi anvender tilsætningsstoffer til at styrke produkternes ydeevne:

- Vådstyrkemidler (til aftøringsklude og håndklædeark)
- Tørstyrkemidler (anvendes sammen med mekanisk behandling af papirmassen til at fremstille stærke produkter som aftøringsklude)
- Til farvet papir tilsættes farver og fikseringsmidler (for at sikre en perfekt farvefasthed)
- Til produkter med tryk tilsættes trykfarve (pigmenter med bærere og fikseringsmidler)
- Til produkter med flere papirlag anvender vi tit en vandopløselig lim til at sikre produktets integritet

I de fleste af vores fabrikker tilsætter vi ikke optiske blegemidler, men det forekommer alligevel tit i genbrugspapir, da det anvendes i trykpapir.
Vi anvender aldrig blødgørende midler til vores professionelle hygiejneprodukter.
En høj produktkvalitet opnås ved hjælp af systemer til at styre kvalitet og hygiejne hele vejen gennem produktion, opbevaring og transport.
For at opretholde en stabil proces og produktkvalitet får papirfremstillingsprocessen hjælp af følgende kemikalier/proceshjælpemidler:

- skumdæmpere (overfladeaktive stoffer og dispergeringsmidler)
- pH-kontrol (natriumhydroxid og svovlsyre)
- retentionsmidler (kemikalier, som hjælper med at samle små fibre for at forhindre fibertab)

- Papirmassehjælpemidler (kemikalier, som hjælper med at omdanne vådt, stærkt papir til papirmasse)
- Flokkuleringskemikalier (som hjælper med at rense trykfarve og fyldstoffer fra genbrugspapir)
- Blegemidler (for at gøre papirmasse fra genbrugspapir mere hvidt)

I rengøringen af vores affaldsvand anvender vi flokkuleringsmidler og næringsstoffer til den biologiske behandling for at sikre, at vandkvaliteten ikke påvirkes negativt af vores papirfabrikker.

Fødevarekontakt

Dette produkt opfylder de lovmæssige krav til kontakt med fødevarer, certificeret af tredjepart. Produktet er sikkert til aftørring af overflader, der bruges til fødevarer, og må også komme kortvarigt i kontakt med fødevarer.

Miljøgodkendelse

Dette produkt er certificeret med EU Miljømærket med certificeringsnummer SE/004/001. Dette produkt er FSC® certificeret med certificeringsnummer SA-COC-008266.

Emballage

Opfylder direktivet om emballage og emballageaffald (94/62/EF): Ja

Dato for oprettelse af artikel og seneste revision

Udstedelsesdato: 10-01-2020

Revisionsdato: 15-02-2024

Produktion

Dette produkt er fremstillet på Kostheim fabrik, DE og er certificeret ifølge HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 and FSC Chain-Of-Custody.

Essity Hygiene and Health
A/S, Gydevang 33, 3450
Allerød, Danmark