

## Q8 Haydn 32

### Anvendelse

- Hydraulikolie med normalt viskositetsindeks til et bredt udsnit af hydraulisk udstyr

### Anbefalinger

- Førtrinnsvis til hydraulisk udstyr, som skal virke indendørs
- Kan også anvendes i andet industriudstyr hvor foreskrives denne viskositetsgrad

### Specifikationer

- ISO 11158, category HM
- SS 155434, category AM
- DIN 51524 part 2, category HLP
- MAG IAS P-68, P-69, P-70
- Denison HF-0, HF-1 and HF-2
- AFNOR 48-603, category HM
- ISO 6743-4, category HM
- DIN 51502, category HLP
- Eaton Brochure 03-401-2010
- DIN 51517-2, category CL

### Fordele

- Optimale anti-slid egenskaber på grundlag af en temperaturstabil zinkdialkyldithiofosfat (ZDDP)
- Lang servicetid som følge af høj iltning- og termisk stabilitet
- Problemfri drift på grund af optimal kombination af enestående evne til vand- og luftudskillelse, hydrolytisk stabilitet og filtreringsevne

### Referencer

- Møder de mest betydningsfulde fabrikanters krav til hydraulikkomponenter

Egenskaber	Metode	Enhed	Typiske data
ISO viskositetsgrad	-	-	32
Absolut densitet, 15 °C	D 4052	kg/m <sup>3</sup>	870
Kinematisk viskositet, 40 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	32.0
Kinematisk viskositet, 100 °C	D 445	mm <sup>2</sup> /s	5.33
Viskositetsindex	D 2270	-	98
Flammepunkt	D 92	°C	208
Flydepunkt	D 97	°C	-30
Kobberstrimmel, 3 t, 100 °C	D 130	-	1
Rusttest, Proc. A og B, 24 t	D 665	-	pass
TAN	D 974	mg KOH/g	0.3
Emulsion, destilleret vand, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0(10)
Luftudskillelse, 50 °C	DIN 51381	min	4
Skum, 5 min. blæsning, sekv. 1/2/3	D 892	ml	5/10/5
10 min. hvile, sekv. 1/2/3		ml	0/0/0
FZG test, A/8,3/90	DIN 51354	load stage	12
Oxidation, time to delta 2.0 TAN	Modified D 943	hours	4500

De nævnte værdier er ikke en specifikation. De er typiske værdier angivet indenfor en produktionstolerance.

